



XF-Serie
8,0/10,0 Tonnen
Diesel-Gabelstapler

Neu konstruierte Baureihe mit Verbrennungsmotor ergonomisch, robust, langlebig umweltfreundlich, einfach zu warten

Komfort Bedienung

Hochmoderne, komplett neu konstruierte Gabelstaplerbaureihe mit Verbrennungsmotor. Bedienfreundlichkeit und Komfort standen neben robuster Technik im Fokus der Ingenieure. Das Resultat, die neue **XF-Baureihe 8-10 to.** mit Dieselantrieb. Deutlich reduzierte Vibrationsbelastung, komfortabler Kabinenbereich mit vollgefedertem Fahrersitz, sowie Geräuschdämmung zum Motorraum erhöhen die Produktivität und Leistungsfähigkeit des Fahrer. Über den Sitzkontaktschalter wird das OPS-Sicherheitssystem überwacht. Dieses sperrt die Hub- und Fahrfunktion wenn der Fahrersitz nicht besetzt ist.

Zur Schonung der Hubgerüstmechanik sowie aufgenommenem Ladegut ist das Hubgerüstsystem mit einer Endlagendämpfung ausgerüstet. Die Geräuschbelastung wie auch die dynamische Belastung der Hubgerüstlager und angrenzende Baugruppen wird merklich reduziert. Das neue Mastprofil wurde für optimale Freisicht im Innenmaß um 60 mm verbreitert.

Das Hubgerüst wird auf modernsten Schweißanlagen gefertigt und weist sehr geringe Einbautoleranzen für hohe Resttragfähigkeiten auf. Ein Zinkenverstellgerät mit Einzelgabelverstellung ist serienmäßig verbaut. Ein voll entkoppelter Antriebsstrang in Verbindung mit der elastisch gelagerten Hinterachsen tragen maßgeblich zu einer deutlichen Verminderungen der Humanschwingungsbelastung des Bedieners und dem Verschleiß des Gerätes bei. Ein übersichtliches LCD-Cockpit versorgt den Fahrer mit allen wichtigen Informationen rund um den Gerätestatus.

Die neukonstruierten Klarglasscheinwerfer sorgen für eine optimale Sicht bei Dunkelheit. Die Rücklicht-Kombileuchten sind in LED-Technik ausgeführt. Die ergonomisch angeordneten Brems- und Fahrpedale sind automobilkonform angeordnet und ermöglichen jedem Fahrer ein sicheres Bedienen.



Umweltfreundlichkeit

Speziell entwickelte Motoren sorgen für eine saubere Balance zwischen Leistung und Umweltfreundlichkeit. Eine optimierte Abgasführung reduzierte die Geräuschkulisse um 3 dB. Die Hubgeschwindigkeit konnte um 15 % gesteigert werden und die Max.-Geschwindigkeit um 20 % erhöht werden.

Die Systemtemperatur im Hydraulikkreis konnte um 10 Grad gesenkt werden. Die neue effiziente LED-Beleuchtungstechnik verringert den Energiebedarf und optimiert die Lichtausbeute.

Zuverlässigkeit

Hochwertige Materialauswahl für Chassis, Hubgerüst und Baugruppen sorgen für Langlebigkeit und niedrige Lifecyclecost. Alle Relais und Sicherungen sind in einem zentralen Sicherungskasten integriert. Kabelsteckverbindungen im Motorraum sind gedichtet.

Ein Energiespeicher ist im Bremssystem integriert sorgt für mehr als vier Sicherheitsbremsungen bei ausgeschalteten Motor. Der neu konstruierte Sicherheitsluftfilter ist doppelt gedichtet.



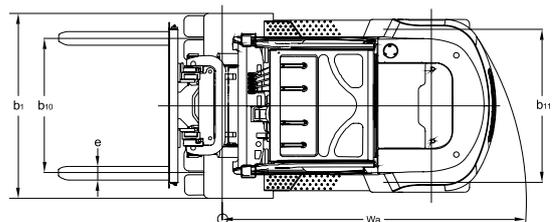
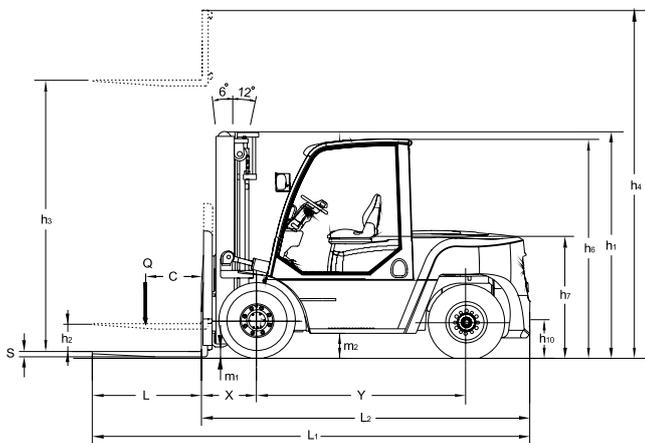
Einfache Wartung

Alle Servicerelevante Baugruppen sind Wartungsfreundlich angeordnet und leicht zugänglich.

8,0 - 10,0 t XF-Serie Gabelstapler

			CPCD80-XW28	CPCD100-XW28	
Merkmale	1.1	Hersteller	HANGCHA GROUP CO.,LTD.		
	1.2	Bezeichnung	XF		
	1.3	Antrieb	Diesel		
	1.4	Bedienung	Sitz		
	1.5	Ladekapazität	Q(kg)	8000	10000
	1.6	Lastschwerpunkt	c(mm)	600	
	1.8	Frontüberhang	x(mm)	714	726
	1.9	Radstand	y(mm)	2500	2800
	Gewicht	2.1	Gewicht	kg	11300
2.2		Achslast beladen VA/HA	kg	17330/1970	20940/2060
2.3		Achslast unbeladen VA/HA	kg	4530/6770	6040/6960
Bereifung	3.1	Reifen	Pneumatic		
	3.2	Reifengröße, vorne	9.00-20-14PR		
	3.3	Reifengröße, hinten	9.00-20-14PR		
	3.5	Anzahl Reifen vorne/hinten (x angetrieben)	4X/2		
	3.6	Spannweite vorne	b10(mm)	1628	
	3.7	Spannweite hinten	b11(mm)	1700	
	Maße	4.1	Hubgerüstneigung	Grad	6/12
4.2		Höhe, Mast unten	h1(mm)	2700	2850
4.3		Freihub	h2(mm)	200	
4.4		Hub	h3(mm)	3000	
4.5		Bauhöhe max. Hubhöhe	h4(mm)	4210	4555
4.7		Bauhöhe Fahrerschutzdach	h6(mm)	2580	
4.8		Sitzhöhe	h7(mm)	1505	
4.12		Höhe Anhängelbolzen	h10(mm)	505	
4.19		Länge	l1(mm)	5404	5736
4.20		Gerätelänge bis zum Gabelrücken	l2(mm)	3904	4236
4.21		Breite	b1(mm)	2165	
4.22		Maße	s/e/l(mm)	75×160×1500	80×160×1500
4.23		Gabelträger FEM A/D		-	
4.24		Gabelträgerbreite	b3(mm)	2040	2044
4.31		Bodenfreiheit Hubgerüst	m1(mm)	250	250
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2(mm)	339	
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000x1200 quer	Ast(mm)	5544	5862	
4.34	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000x1200 längs	Ast(mm)	5744	6062	
4.35	Wenderadius	Wa(mm)	3630	3900	
4.36	Innerer Wenderadius	b13(mm)	1327	1396	
Leistungswerte	5.1	Geschwindigkeit, unbeladen	km/h	32	31
	5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen	mm/s	440	330
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit Last	mm/s	455	455
	5.5	Zugkraft mit Last/ohne Last	N	65000/45000	65000/49000
	5.7	Steigfähigkeit mit Last	%	26	22
	5.8	Betriebsbremse		Hydraulic	
Motor	7.1	Motor Fabrikat, Typ	Cummins QSB4.5		
	7.2	Motor Leistung ISO 1585	kW	82	
	7.3	Normdrehzahl	rpm	2200	
	7.4	Zylinderzahl/ Hubraum	cm3	4/4500	
Sonstiges	8.2	Arbeitsdruck	bar	195	
	8.3	Hydrauliköltankvolumen		180	
	8.4	Anhängavorrichtung		Bolzen	

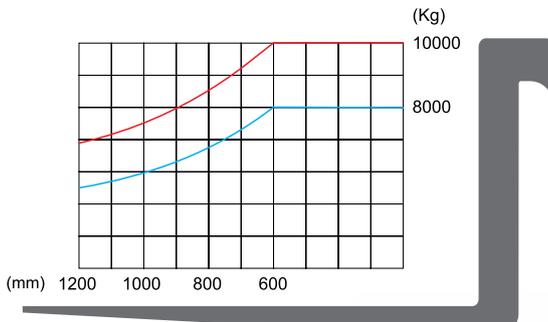
Maße



8,0 - 10,0 t XF-Serie Hubgerüste

Typ	Modell	Hub- höhe	Bauhöhe				Freihub		Front- überhang	Neigung		Tragfähigkeit		
			abge- senkt	angehoben		mit Last- schutzgitter	ohne Last- schutzgitter	mit Last- schutzgitter		ohne Last- schutzgitter	vor- wärts	rück- wärts	Ladefähigkeit bei 600 mm	
				Zwillingsbereifung									8/10t	
				mm									mm	
Standard Vollfreisicht 2W	X80M250-000000-000	2500	2450	3710	/	200	/	714	6/12	8000				
	X80M270-000000-000	2700	2550	3910	/	200	/	714	6/12	8000				
	X80M300-000000-000	3000	2700	4210	/	200	/	714	6/12	8000				
	X80M330-000000-000	3300	2850	4510	/	200	/	714	6/12	8000				
	X80M350-000000-000	3500	2950	4710	/	200	/	714	6/12	8000				
	X80M360-000000-000	3600	3000	4810	/	200	/	714	6/12	8000				
	X80M400-000000-000	4000	3200	5210	/	200	/	714	6/12	8000				
	X80M430-000000-000	4300	3400	5510	/	200	/	714	6/6	8000				
	X80M450-000000-000	4500	3500	5710	/	200	/	714	6/6	8000				
	X80M480-000000-000	4800	3650	6010	/	200	/	714	6/6	8000				
	X80M500-000000-000	5000	3750	6210	/	200	/	714	6/6	8000				
	X80M550-000000-000	5500	4050	6740	/	200	/	714	3/6	7400				
	X80M600-000000-000	6000	4300	7240	/	200	/	714	3/6	7000				
	X80M650-000000-000	6500	4600	7790	/	200	/	714	3/6	5800				
	X100M250-000000-000	2500	2600	4055	/	200	/	726	6/12	10000				
	X100M270-000000-000	2700	2700	4255	/	200	/	726	6/12	10000				
	X100M300-000000-000	3000	2850	4555	/	200	/	726	6/12	10000				
	X100M330-000000-000	3300	3000	4855	/	200	/	726	6/12	10000				
	X100M350-000000-000	3500	3100	5055	/	200	/	726	6/12	10000				
	X100M360-000000-000	3600	3150	5155	/	200	/	726	6/12	10000				
	X100M400-000000-000	4000	3350	5555	/	200	/	726	6/12	10000				
	X100M430-000000-000	4300	3550	5855	/	200	/	726	6/6	10000				
	X100M450-000000-000	4500	3650	6055	/	200	/	726	6/6	10000				
	X100M480-000000-000	4800	3800	6355	/	200	/	726	6/6	10000				
	X100M500-000000-000	5000	3900	6555	/	200	/	726	6/6	10000				
	X100M550-000000-000	5500	4200	7055	/	200	/	726	3/6	9000				
	X100M600-000000-000	6000	4450	7555	/	200	/	726	3/6	8000				
	X100M650-000000-000	6500	4750	8055	/	200	/	726	3/6	6700				

Traglastdiagramm



Standardausstattung

- Ölfilter
- Motorölmessstab
- Ölkühler
- Asbest freie Bremsbeläge
- Trommelbremse
- Vollhydraulische Bremsanlage
- Elastisch gelagerte Hinterachse
- Motorhaube mit Gasdruckdämpfer
- Kombiinstrument
- Parkbremse
- Load-Sensing Ventil
- Hydraulikölfilter
- Hydraulikölmessstab
- Neigezylinder Sperrventil
- Hydraulikölkühler
- Standardsitz
- Handgriff
- Fahrerschutzdach
- Regenschutzabdeckung
- Rückspiegel
- Luftbereifung
- Werkzeugtasche
- Großvolumiger Aluminiumkühler
- Sicherheitsfilter
- Hocheffizienter Einlasskrümmer
- Hocheffizienter Auslasskrümmer
- Hocheffiziente Frontscheinwerfer
- LED-Kombirückbeleuchtung
- Wartungsfreie Starterbatterie
- LCD-Display
- Fahrneutralschalter
- Betriebsstundenzähler
- Tankanzeige (Diesel)
- Wassertemperaturanzeige
- Vorglühanzeige
- Öltemperaturanzeige
- Hupe
- Rückfahrwarner akustisch
- Luftfilter Verschleißsensor akustisch
- Not-Aus Schalter (Elektrik)
- Freisicht Standard Hubgerüst
- Lastschutzgitter
- Hubgerüst Geschw. Begrenzungsventil
- Lastsicherheitsventil
- Mastsenkungsdämpfer
- Masthubdämpfer
- Zinkenverstellgerät mit 4SV und Einzelgabelverstellung



Optionsausstattung

- Frontscheibe
- Heckscheibe
- Vollkabine mit Heizung
- Klimaanlage für Vollkabine
- SE-Bereifung
- No marking Bereifung
- Luftfederter Fahrersitz
- Feuerlöscher
- Sonderlackierung
- Neigezylinderabdeckung
- Nasse Bremsen
- Hochgezogene Abgasanlage
- Vorluftfilter
- Kühlerschutzabdeckung
- Funkenfänger
- Ventilatorschutz
- Fingertippsteuerung
- Zusatz Arbeitsscheinwerfer vorne
- Zusatz Arbeitsscheinwerfer hinten
- Warndrehleuchte
- 3. und 4. Steuerventil
- Zusatzhydraulik einfach und zweifach
- Duplex Vollfreihub-Hubgerüste
- Triplex Vollfreihub-Hubgerüste
- Verbreiterter Gabelträger
- Verbreitertes Lastschutzgitter
- Diverse Anbaugeräte
- Fahrerzugangskontrollsystem
- Crashsensor mit Zubehör
- Dieselpartikelfilter
- Gutachten/Betriebserlaubnis
- Zentralschmiersystem



Seit mehr als 30 Jahre konstruiert und fertigt die HANGCHA Group Co., LTD als einer der größten Hersteller auf dem Weltmarkt bedienerfreundliche Flurförderzeuge für alle Anwendungen.

Technische Daten unterliegen ggf. Änderungen durch den Hersteller und variieren u. U. ohne Vorankündigung.